



**CONCELLO DE
IRIXOA**



CAMPAMENTO

URBANO 2020

DO 20 DE XULLO AO 4 DE SETEMBRO
7 SEMANAS

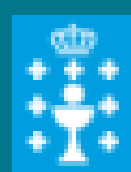
NENOS E NENAS DE 3 A 14 ANOS

PRAZAS LIMITADAS
TERÁN PREFERENCIA OS NENOS E AS NENAS
EMPADROADOS/AS EN IRIXOA

PREINSCRICIÓN ATA O DÍA 14 DE XULLO.

**MÁIS INFORMACIÓN E PREINSCRICIÓN
TEL. 981 793 001**

SUBVENCIONA



XUNTA DE GALICIA
VICEPRESIDENCIA E CONSELLERÍA DE PRESIDENCIA,
ADMINISTRACIÓNS PÚBLICAS E XUSTIZA
Secretaría Xeral da Igualdade



UNIÓN EUROPEA



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE IGUALDAD