



CONCELLO
DE IRIXOA

CAMPAMENTO URBANO 2019

DO 1 DE XULLO AO
31 AGOSTO

DE LUNS A VENRES DE
10:00 A 14:00 HORAS

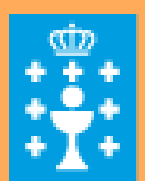
**PREZO 20 € POR QUINCENA
OS NENOS/AS EMPADROADOS/AS
TERÁN UN DESCONTO DE 50 %**

DESCONTOS:

- **FAMILIAS MONOPARENTAIS 10 %**
- **FAMILIAS CUN SO MEMBRO
TRABALLANDO 10%**
- **DOUS OU MÁIS IRMÁNS 10%**

MÁIS INFORMACIÓN E INSCRICIÓN

TEL. 9 81 7 93 0 01



XUNTA DE GALICIA

VICEPRESIDENCIA E CONSELLERÍA DE PRESIDENCIA,
ADMINISTRACIÓN PÚBLICAS E XUSTIZA
Secretaría Xeral da Igualdade



UNIÓN EUROPEA



GOBIERNO
DE ESPAÑA

VICEPRESIDENCIA
DEL GOBIERNO

MINISTERIO
DE LA PRESIDENCIA, RELACIONES CON LAS CORTES
E IGUALDAD